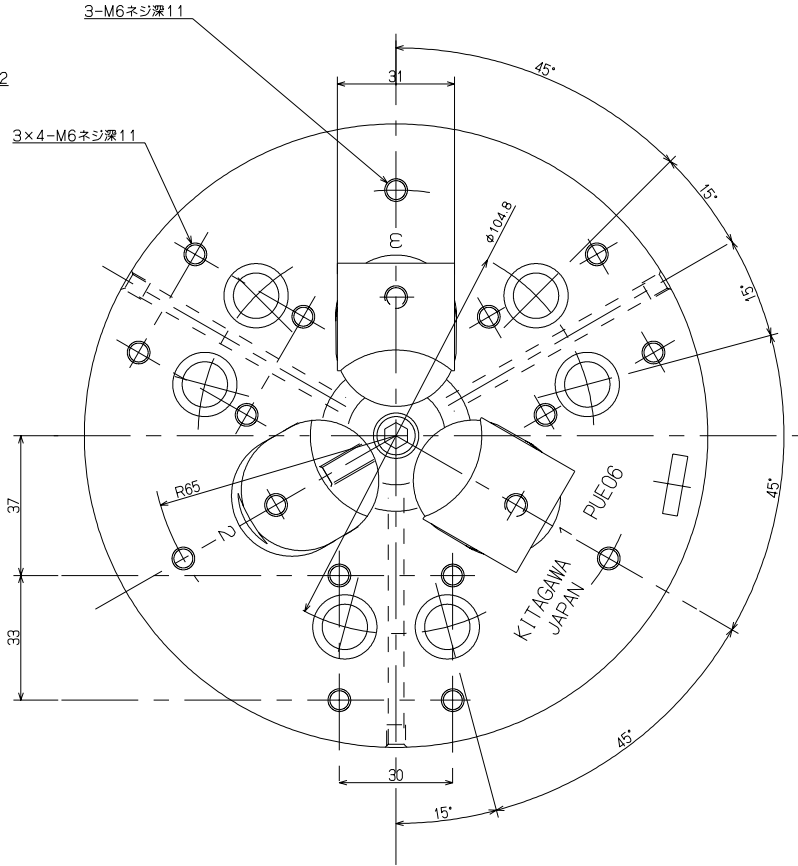
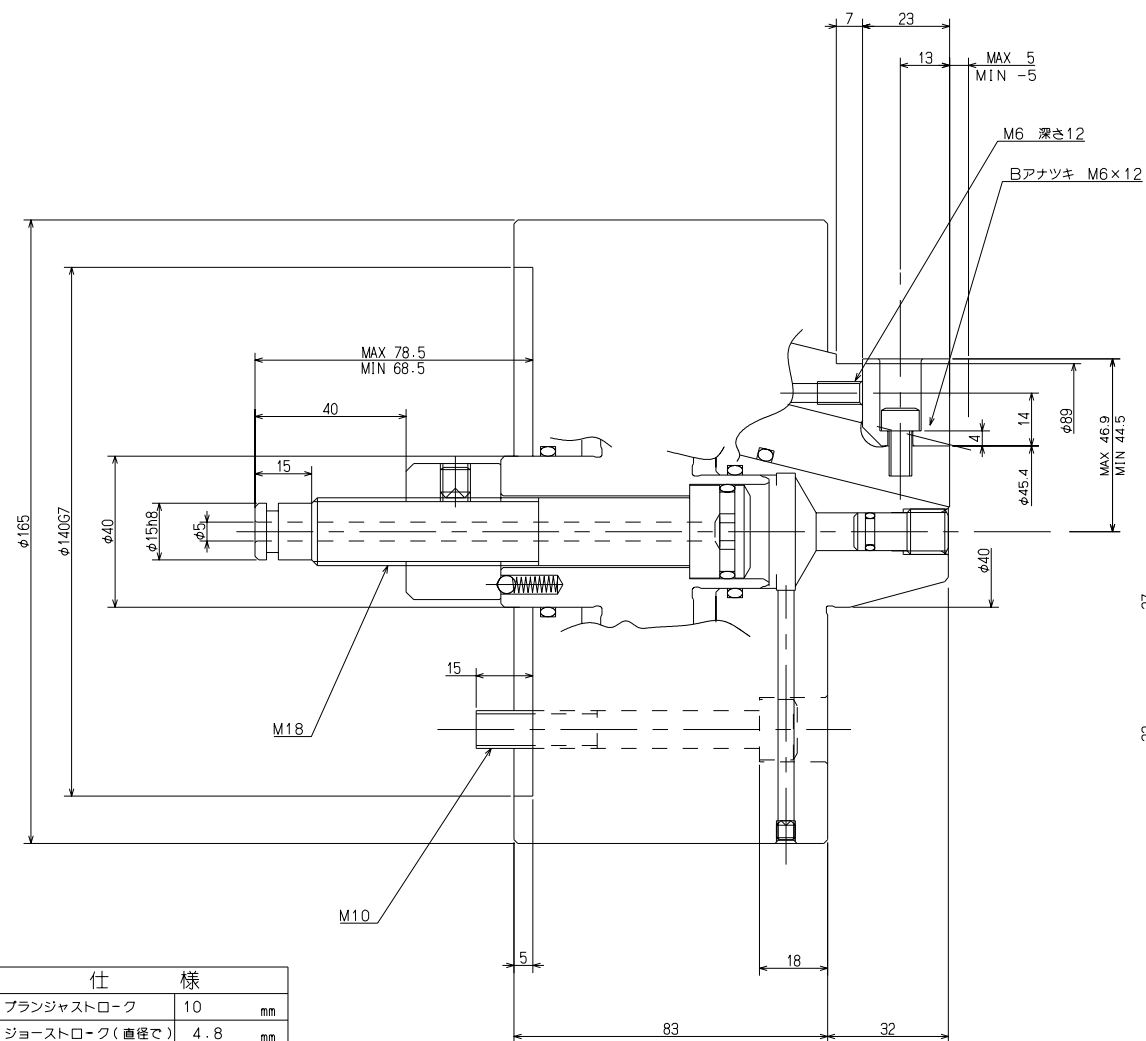


A
B
C
D
E
F



仕 様	
プランジャストローク	10 mm
ジョーストローク (直径で)	4.8 mm
許容最大入力	18 kN (1835 kgf)
最大静的把握力	58 kN (5914 kgf)
許容最高回転速度	6000 min ⁻¹
質量 (標準ソフトジョウ付)	13.9 kg
慣性モーメント	0.043 kg・m ²
最高回転時の動的把握力	(kN kgf)
使用シリンダ	Y1020R
許容最大油圧力	2.5 MPa (25.5 kgf/cm ²)

把握範囲

マスタージョウのみで対応する場合：φ44~φ70
 ジョウ付で対応する場合：φ70~φ105
 ジョウ型式：PUE06J-101：φ70~φ89
 ジョウ型式：PUE06J-102：φ89~φ105 (オプション)

図面に記入のない寸法の一般公差	表面アラサ	形状・位置の精度の種類と記号
寸法区分 mm	切削加工 研磨加工 鏡面加工 切削中心線加工	種類 記号 種類 記号
1以上~4以下	±0.1 ±0.3 ±0.5	直角度 〃 平行度 //
4未満±1以下	±0.2 ±0.5 ±0.7	平面度 ▭ 垂直度 ⊥
16 ~ 63	±0.3 ±0.7 ±0.9	圓度 ○ 同軸度 ⊙
63 ~ 250	±0.5 ±1.2 ±1.5	円筒度 ⌀ 位置度 ⊕
250 ~ 1000	±0.8 ±2.0 ±2.5	傾斜度 ∠ 平行度 〇
1000 ~ 2000	±1.0 ±2.5 ±3.5	面輪廓 〇 対称度 ≡
2000 ~ 5000	±1.5 ±3.5 ±5.0	素線 〃 基準線・面 ▲

図面来歴		尺 度	形式	PUE06	重量	kg
部長	課長 係長 主任 設計 CAD	1:1	名称	フルロック		
		三角法	名称	PUE06		
			図面番号	ガイケイ		
株式会社	北川鉄工所	作成年月日	図面番号	61P 22 5345		△6